



(Bleu)



Article	290068
Longueur du rouleau	150 m
Système	H1 - Hand towel roll system
Laize	21 cm
Diamètre du rouleau	19 cm
Diamètre intérieur du mandrin	3.8 cm
Epaisseurs	2
Impression	Non
Gaufrage	Oui
Couleur	Bleu

L'essuie-mains rouleau bleu Tork Matic® Advanced est certifié pour le contact alimentaire, ce qui en fait le rouleau idéal pour les postes de lavage dans les environnements de transformation et de préparation des aliments. Les rouleaux sont adaptés au Tork Matic® Distributeur pour Essuie-mains rouleau, développé pour un entretien facilité dans les sanitaires à forte fréquentation. Il permet de gagner du temps et de contrôler la consommation grâce à la distribution feuille à feuille.

- Le papier bleu est repérable, ce qui augmente la sécurité dans le cadre de la préparation des aliments
- Le papier est doux pour les mains pour un confort d'utilisation optimal



Données d’expédition

	Unité consommateur	Unité de transport	Palette
EAN	7322540122916	7322540122923	7322540138115
Pièces	1	6	168
Unités consommateur	-	6	168
Hauteur	210 mm	247 mm	1879 mm
Largeur	190 mm	388 mm	800 mm
Longueur	190 mm	588 mm	1200 mm
Volume	7.6 dm3	56.4 dm3	1.6 m3
Poids net	1213 g	7.3 kg	203.74 kg
Poids brut	1237 g	8 kg	222.71 kg
Matériau d'emballage	-	Carton	-

Infos environnement

Contenu	Ce produit est fabriqué à partir de Pâte vierge Fibres recyclées Produits chimiques Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.
Matière	Fibres vierges et papier recyclé Pour le processus de fabrication, des fibres vierges et du papier recyclé sont utilisés. Le choix de la pâte est effectué en fonction des exigences du produit et de la disponibilité de la pâte de manière à l'utiliser le plus efficacement possible. Les avantages environnementaux et la faisabilité économique du papier recyclé en tant que matière première dépendent de sa disponibilité, de la distance de transport et de la qualité du matériau collecté. Le recyclage du papier est une utilisation efficace des ressources car les fibres de bois sont utilisées plusieurs fois. Des exigences élevées sont imposées sur la qualité et la pureté des fibres recyclées, en prenant en compte chaque étape de la chaîne (récupération, tri, transport, stockage, utilisation), afin de garantir des produits sûrs et hygiéniques. Le papier recyclé peut provenir de journaux, magazines et déchets de bureau. Le papier est dissous dans l'eau, lavé et traité avec des produits chimiques à haute température et filtré pour séparer les impuretés. Les fibres de pâte vierge sont produites à partir de bois résineux ou de bois de feuillus. Le bois est soumis à des processus chimiques et/ou mécaniques selon lesquels les fibres de cellulose sont séparées et la lignine et les autres résidus sont éliminés. Le blanchiment est un processus de nettoyage des fibres dont le but est d'obtenir une pâte éclatante, mais également une certaine pureté de la fibre pour répondre aux exigences des produits d'hygiène et dans certains cas, aux exigences de sécurité alimentaire. Il existe actuellement différentes méthodes pour le blanchiment : ECF (sans chlore élémentaire), à base de dioxyde de chlore et TCF (totalement sans chlore), à base d'ozone, d'oxygène et de peroxyde d'hydrogène. Le blanchiment de la pâte recyclée est réalisé avec des agents de blanchiment sans chlore (peroxyde d'hydrogène et hyposulfate de sodium).
Produits chimiques	Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit. Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs : - Agent de résistance à l'état humide (pour les lingettes et essuie-mains) - Agent de résistance à l'état sec (pour les lingettes et essuie-mains)

Choisissez un distributeur



551008



460001



551100

Autres produits



290059



290067



290016

Certificats de produits



For Wiping For Wiping



www.ecolabel.eu