



Tork Wiping Paper Plus (Blanc)



Article	101221
Longueur du rouleau	75 m
Système	M1 - Centerfeed system small
Laize	21.5 cm
Diamètre du rouleau	14 cm
Nombre de feuilles	214
Longueur des feuilles	35 cm
Epaisseurs	2
Impression	Non
Couleur	Blanc

Le papier d'essuyage Plus Tork est idéal pour absorber les liquides et s'essuyer les mains. Ce papier peut s'utiliser avec le Distributeur Mini à dévidage central Tork®, idéal pour les environnements professionnels présentant des besoins d'essuyage des mains et des surfaces.



www.tork.be

- Ce papier d'essuyage résistant et absorbant permet de réduire la consommation de papier.
- Facile à utiliser d'une seule main
- Distribution permettant aux utilisateurs de prendre autant de papier que nécessaire.
- Solution d'emballage Tork Easy Handling™ : facile à transporter, à ouvrir et à jeter.

Données d’expédition

	Unité consommateur	Unité de transport	Palette
EAN	7322540465372	7322540465389	7322540471717
Pièces	1	11	352
Unités consommateur	-	11	352
Hauteur	215 mm	230 mm	1990 mm
Largeur	140 mm	391 mm	800 mm
Longueur	140 mm	589 mm	1200 mm
Volume	4.2 dm3	53 dm3	1.7 m3
Poids net	629 g	6.9 kg	221.37 kg
Poids brut	629 g	7.7 kg	247.71 kg
Matériau d’emballage	-	Carton	-

Infos environnement

Contenu	Ce produit est fabriqué à partir de Pâte vierge Fibres recyclées Produits chimiques Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.
Matière	Fibres vierges et papier recyclé Pour le processus de fabrication, des fibres vierges et du papier recyclé sont utilisés. Le choix de la pâte est effectué en fonction des exigences du produit et de la disponibilité de la pâte de manière à l'utiliser le plus efficacement possible. Les avantages environnementaux et la faisabilité économique du papier recyclé en tant que matière première dépendent de sa disponibilité, de la distance de transport et de la qualité du matériau collecté. Le recyclage du papier est une utilisation efficace des ressources car les fibres de bois sont utilisées plusieurs fois. Des exigences élevées sont imposées sur la qualité et la pureté des fibres recyclées, en prenant en compte chaque étape de la chaîne (récupération, tri, transport, stockage, utilisation), afin de garantir des produits sûrs et hygiéniques. Le papier recyclé peut provenir de journaux, magazines et déchets de bureau. Le papier est dissous dans l'eau, lavé et traité avec des produits chimiques à haute température et filtré pour séparer les impuretés. Les fibres de pâte vierge sont produites à partir de bois résineux ou de bois de feuillus. Le bois est soumis à des processus chimiques et/ou mécaniques selon lesquels les fibres de cellulose sont séparées et la lignine et les autres résidus sont éliminés. Le blanchiment est un processus de nettoyage des fibres dont le but est d'obtenir une pâte éclatante, mais également une certaine pureté de la fibre pour répondre aux exigences des produits d'hygiène et dans certains cas, aux exigences de sécurité alimentaire. Il existe actuellement différentes méthodes pour le blanchiment : ECF (sans chlore élémentaire), à base de dioxyde de chlore et TCF (totalement sans chlore), à base d'ozone, d'oxygène et de peroxyde d'hydrogène. Le blanchiment de la pâte recyclée est réalisé avec des agents de blanchiment sans chlore (peroxyde d'hydrogène et hyposulfate de sodium). Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit. Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs : • Agent de résistance à l'état humide (pour les lingettes et essuie-mains) • Agent de résistance à l'état sec (utilisé en association

Choisissez un distributeur



558008



558000



200040

Autres produits



120123



100130

Certificats de produits

