

Tork Jumbo Toilet Roll Advanced (Blanc)



Article	120272
Longueur du rouleau	360 m
Système	T1 - Jumbo toilet system
Laize	9.4 cm
Diamètre du rouleau	26 cm
Nombre de feuilles	1800
Longueur des feuilles	20 cm
Diamètre intérieur du mandrin	5.9 cm
Epaisseurs	2
Gaufrage	Oui
Couleur	Blanc

Le système Jumbo Tork garantit efficacité et réduction des coûts, offrant beaucoup plus de papier toilette que les rouleaux standards. Le papier toilette Jumbo Tork Advanced 2 plis concilie performances et coût abordable et est idéal pour les endroits très fréquentés.

- Grande capacité et donc moins d'entretien
- Gaufrage offrant une sensation d'épaisseur et un attrait visuel accrus
- Imprimé feuille gris attrayant mettant en valeur vos sanitaires

Données d’expédition

	Unité consommateur	Unité de transport	Palette
EAN	7322540472110	7322540472127	7322540736595
Pièces	1	6	216
Unités consommateur	-	6	216
Hauteur	97 mm	282 mm	1842 mm
Largeur	260 mm	260 mm	800 mm
Longueur	260 mm	520 mm	1200 mm
Volume	6.6 dm3	38.1 dm3	1.4 m3
Poids net	1137 g	6.8 kg	245.6 kg
Poids brut	1154 g	7 kg	251.24 kg
Matériau d'emballage	-	Plastic	-

Infos environnement

Contenu	Ce produit est fabriqué à partir de Fibres recyclées Produits chimiques Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.
Matière	Fibres recyclées Le recyclage du papier est une utilisation efficace des ressources car les fibres de bois sont utilisées plusieurs fois. Des exigences élevées sont imposées sur la qualité et la pureté des fibres recyclées, en prenant en compte chaque étape de la chaîne (récupération, tri, transport, stockage, utilisation), afin de garantir des produits sûrs et hygiéniques. Le papier recyclé peut provenir de journaux, magazines et déchets de bureau. Le papier est dissous dans l'eau, lavé et traité avec des produits chimiques à haute température et filtré pour séparer les impuretés. Le blanchiment est un processus de nettoyage des fibres dont le but est d'obtenir une pâte éclatante, mais également une certaine pureté de la fibre pour répondre aux exigences des produits d'hygiène et dans certains cas, aux exigences de sécurité alimentaire. Le blanchiment de la pâte recyclée est réalisé avec des agents de blanchiment sans chlore (peroxyde d'hydrogène et hyposulfate de sodium).
Produits chimiques	Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit. Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs : • Agent de résistance à l'état humide (pour les lingettes et essuie-mains) • Agent de résistance à l'état sec (utilisé en association avec le traitement mécanique de la pâte pour réaliser des produits résistants comme les lingettes) • Pour les papiers colorés, des teintures et fixateurs (pour garantir une tenue parfaite de la couleur) sont ajoutés • Pour les produits imprimés, des encres d'impression (pigments avec supports et fixateurs) sont appliquées • Pour les produits à plusieurs plis, nous utilisons souvent une colle soluble à l'eau pour garantir l'intégrité du produit Dans la plupart de nos usines, nous n'ajoutons pas d'agents de blanchiment optique mais c'est souvent le cas avec le papier recyclé car il est utilisé dans le papier d'impression. Nous n'utilisons pas d'adoucisants pour les produits AfH. Une qualité élevée du produit est assurée par des systèmes de gestion de la qualité et de l'hygiène tout au long des étapes de production. stockage et transport.

Choisissez un distributeur



554008



554000



246040

Autres produits



110162



110273

Certificats de produits

